

VORRICHTUNGSBAU  
AUTOMATISIERUNGSTECHNIK  
PROTOTYPENBAU

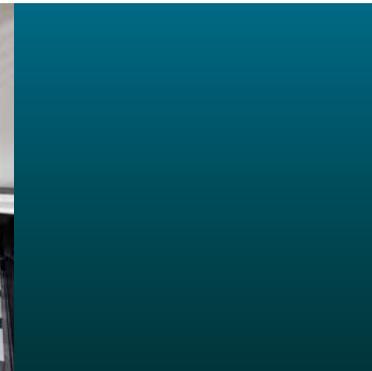
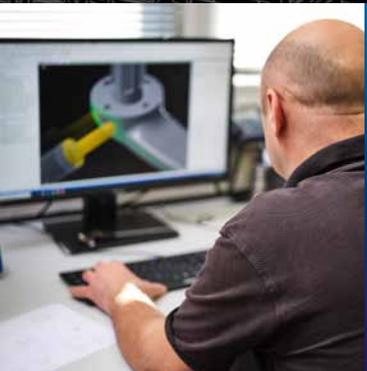
Schütz

WIR  
SCH

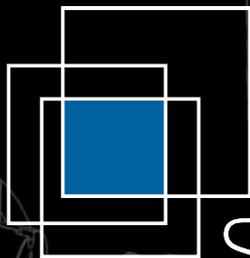
SIND  
ÜTZ

Walter Schütz

Metallbearbeitung ■ CNC-Technik



**INNOVATION UND PRÄZISION**



VORRICHTUNGSBAU  
AUTOMATISIERUNGSTECHNIK  
PROTOTYPENBAU

Schütz

**Walter Schütz**

Metallbearbeitung ■ CNC-Technik

**DAS SIND WIR!**

DAS SIND  
**WIR**



## Unser Unternehmen

Das Unternehmen Mark Schütz arbeitet seit 1999 im Bereich Vorrichtungsbau, Automatisierungstechnik und Prototypenbau und bietet mit seinen umfangreichen Leistungen verschiedenste Problemlösungen für eine Vielzahl von Industrieunternehmen.

Es beschäftigt sich insbesondere mit der Entwicklung und Konstruktion von Dauerfunktionsprüfständen.

Die Firma Schütz besteht aktuell aus acht Mitarbeitern, die in den Bereichen Entwicklung & Konstruktion (mechanisch sowie elektrisch), Qualität/Messtechnik, Frästechnik und Prototypenbau beschäftigt sind.

Vor Allem in den Branchen Automotive und der Schloss- und Beschlagindustrie bietet die Firma Entwicklungsunterstützung im vollen Umfang an.

Hier kommt als Kernkompetenz zum Tragen, dass das Unternehmen - trotz seiner noch überschaubaren Größe - technisch hoch versiert ist und auf entsprechend hohem technischen Niveau arbeitet.

Ausgestattet mit modernsten Maschinen für die verschiedenen Bereiche, der jahrelangen Erfahrung, dem technisch ausgeprägten Knowhow und dem nötigen Elan sowie der ständigen Motivation sich zu verbessern, hat das Unternehmen sich auf die Herstellung kleinerer Stückzahlen sowie die Bereiche Vorrichtungsbau, Prototypenbau, der CNC-Frästechnik, Konstruktion und Messtechnik spezialisiert.

Zu den Kunden gehören namhafte Firmen der Automobilindustrie, der Schloss- und Beschlagindustrie, des Maschinenbaus und auch der Medizintechnik.

Höchste Ansprüche an die Qualität unserer Produkte zusammen mit Flexibilität und außerordentlicher Einsatzbereitschaft sind für uns entscheidende Faktoren, die Anforderungen und Wünsche unserer Kunden termingerecht zu erfüllen. Dafür steht jeder Einzelne unserer qualifizierten Mitarbeiter.

„Die Zufriedenheit unserer Kunden gibt uns Recht.“



## Vorrichtungsbau/Automatisierungstechnik

Zu dem umfangreichen Leistungsspektrum der Firma Mark Schütz gehört seit Beginn die Erstellung von Vorrichtungen aller Art. Vorrichtungen sind Hilfsmittel für die Montage und dienen dem Zweck, Kleinserien zu testen, bevor diese in die Großserien-Produktion gehen. Die Erstellung der Vorrichtungen erfolgt hausintern im Unternehmen und enthält folgende Schritte: Anfangs wird eine Konstruktionslösung für das entsprechende Problem gesucht, die dazugehörigen Bauteile werden angefertigt und Normkomponenten eingekauft. Daraufhin folgt die Montage der Maschine und abschließend die Inbetriebnahme. Je nach Größe, Umfang und Komplexität des Auftrages kann dieser Prozess zwischen vier Wochen und sechs Monaten in Anspruch nehmen.



## Prototypenbau

Die Firma Schütz fertigt Prototypen für verschiedene Branchen. Darunter finden sich die Automobilindustrie, die Schloss- und Beschlagindustrie sowie die Haushaltstechnik. Für die Schloss- und Beschlagindustrie werden diverse Riegel, Fallen und Nussteile gefertigt, die Automobilindustrie beauftragt bspw. Schlossgehäuse, Zylinder oder Fahrwerkkomponenten. Je nach Branche und dem Zweck, dem das Produkt letztendlich dient, werden hier unterschiedliche Materialien verwendet und die entsprechende Maschine für die Erstellung gewählt. Genauso spielen die Kundenanforderungen, die an das Produkt gestellt werden, eine große Rolle bei der Maschinenwahl. Da wir über einen umfangreichen Maschinenpark verfügen, können wir hier zwischen einer Vielfalt technisch einwandfreier und hochwertiger Maschinen wählen.



In der Vielfalt der Möglichkeiten der Materialverwendung liegt auch der Vorteil gegenüber dem 3D Druck, der sich darin zeigt, dass bei dem Prototypenbau das Originalmaterial verwendet werden kann und präziser gefertigt werden kann.

DAS SIND  
**WIR**

# Walter Schütz

Metallbearbeitung ■ CNC-Technik

## Unser Unternehmen

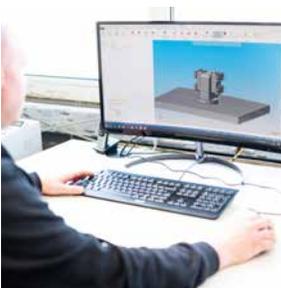
Das Unternehmen Walter Schütz hat sich in den letzten knapp 50 Jahren von einer reinen Lohnfertigung, bei der die Walter Schütz GmbH als externer Dienstleister fungierte, der bereitgestellte Rohteile mechanisch weiterverarbeitete, zu einer Komplettfertigung hinentwickelt. Obwohl die reine Lohnfertigung noch ein Bestandteil der angebotenen Leistungen ist, will Stefan Schütz in der Zukunft zu einer größtenteils reinen Systemfertigung im Bereich der Metallbearbeitung kommen. Die heute rund 20 beschäftigten Mitarbeiter des Unternehmens verteilen sich auf die Bereiche Kaufmännische Auftragsabwicklung - die den Vertrieb, den Einkauf, das Rechnungswesen und die Buchhaltung beinhaltet -, die Fertigung (bestehend aus der Arbeitsvorbereitung, der CNC-Bearbeitung, sonstiger mechanischer Bearbeitung, Instandhaltung und Logistik) und die Qualitätssicherung.

## Unsere Leistungen

Unser Unternehmen ist spezialisiert auf die Herstellung und Bearbeitung von Präzisionsteilen aus sämtlichen zerspanbaren Materialien bis zu einer Härte von 62HRC. Nach Kundenvorgabe fertigen wir mit einem eigenen Vorrichtungsbau Produkte für viele verschiedene Industriezweige, wie die Schloss- und Beschlagindustrie, den Maschinenbau, den Schiffbau, die Glasindustrie und die Automobilzulieferer. Durch die stetigen Investitionen in moderne Maschinen und qualifiziertes Fachpersonal, können wir Ihre Anforderungen an Einzelteile in Serie sowie in der Systemfertigung problemlos auf unseren Bearbeitungszentren erfüllen. Dies ist bei Werkstücken bis zu einer Länge von 2100 mm möglich.

## Unsere Produktion

Die Anfänge des Unternehmens Walter Schütz GmbH liegen im Bereich der Lohnfertigung. Dies bedeutet, ein Rohteil mechanisch weiter zu bearbeiten. Um auf dem Markt aber wettbewerbsfähig zu bleiben, hat die Firma ihre Leistungen in den letzten Jahren weiterentwickelt und mit dem Angebot der Komplettfertigung ein weiteres Standbein geschaffen. So ist die Firma nun auch mit dem Einkauf des Rohmaterials beschäftigt, plant und vollzieht die komplette Bearbeitung aus einer Hand, so dass der Kunde letztendlich mit einbaufertigen Teilen beliefert werden kann. Der Fokus liegt mittlerweile dabei sogar auf der Baugruppenfertigung, bei der Teile verschiedener Materialien zusätzlich zu einer fertigen Baugruppe montiert werden - ein sehr komplexer Produktionsaufwand, der hohen administrativen Aufwand benötigt.



## Von der Anfrage bis zur Auslieferung

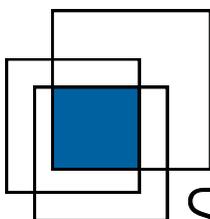
Zu Beginn stellen Sie uns Ihre aktuellen Zeichnungen oder die CAD-Daten für unser Mastercam-System mit einem Belegscheiben zur Verfügung. Sollten diese Daten nicht zur Verfügung stehen, fertigen wir auch gerne in Absprache mit Ihnen Zeichnungen anhand Ihres eingereichten Musterstückes an. Nach der Erstellung der Kalkulation erhalten Sie Ihr auf Sie persönlich abgestimmtes Angebot. Sollte das angefragte Teil bereits bei uns im Teilleistungs enthalten sein, wird die vorhandene Kalkulation auf Ihre Aktualität überprüft und falls nötig ein Angebot mit angepassten Konditionen versendet. Momentan kann das Unternehmen auf rund 1000 durchlaufende Posten seit 2008 in der Lohnfertigung als auch in der Systemfertigung zurückgreifen. Die Fertigung von Neuteilen wird natürlich ebenso angeboten, bedarf bei der Angebotserstellung nur etwas mehr Zeit, da in diesem Fall auf keinen vorhandenen Datensatz zurückgegriffen werden kann. Nichtsdestotrotz soll der Schwerpunkt langfristig auf der Serienfertigung von Baugruppen liegen, um bei den Kalkulationen immer wieder auf bestehende Zahlen zurück greifen zu können, was ein zeitliches Einsparpotenzial bedeutet.

## Effizientes Arbeiten mit und durch CAD/CAM System inklusive voller Betreuung

Bevorzugt wird bei der Walter Schütz GmbH das Arbeiten mit dem CAD/CAM System, bei dem die Daten direkt in die Software am PC eingepflegt werden und die Arbeitsschritte auch dort programmiert werden, so dass die eigentlichen Maschinen nicht wegen der Programmierung belegt sind und parallel Teile gefertigt werden können. Auf allen Maschinen lassen sich sämtliche zerspanbare Materialien (auch Kunststoff, Stahl und Buntmetalle) bis zu einer Härte von 62HRC mit einer maximalen Bearbeitungslänge von 2100mm bearbeiten. Sowohl in der Lohnfertigung als auch in der Systemfertigung stehen wir Ihnen während des kompletten Fertigungsprozesses beratend zur Seite, um die optimale Materialauswahl zu treffen, oder durch die von uns unterbreiteten Alternativ-Vorschläge in der Bearbeitung, möglicherweise Einsparpotenziale bei gleichbleibender und hochwertiger Qualität für Sie zu gewährleisten. Wir setzen dabei auf eine partnerschaftliche und langjährige Zusammenarbeit.



[www.schuetz-velbert.de](http://www.schuetz-velbert.de)



VORRICHTUNGSBAU  
AUTOMATISIERUNGSTECHNIK  
PROTOTYPENBAU

Schütz

**Firma Schütz** · Stahlstr. 9a · 42551 Velbert  
Tel.: +49 2051 - 80 53-0 · Fax: +49 2051 - 80 53-29  
mail@schuetz-velbert.de

Walter Schütz

Metallbearbeitung ■ CNC-Technik

**Walter Schütz GmbH** · Stahlstr. 9 · 42551 Velbert  
Tel.: +49 2051 - 80 31 69-0 · Fax: +49 2051 - 80 31 69-69  
info@schuetz-velbert.de